

NanoTechnologie
Made in Germany

**Medical
Healthcare**





Willkommen

auf den Höhen des Thüringer Waldes



GBneuhaus (GBn) ist führender Anbieter für individuelle den Kundenbedürfnissen angepasste Beschichtungslösungen. Wir grenzen uns von unseren Wettbewerbern durch unsere Fähigkeit zur Innovation ab. Dies bringt uns Marktvorteile in Bezug auf Technik und Technologie. Wir investieren in modernste Fertigungsanlagen und einen hohen Automatisierungsgrad. Unsere Beschichtungssolen sind einzigartig für die jeweilige Kundenapplikation.



NanoTechnologie verändert Oberflächeneigenschaften

Als Spezialist für innovative Beschichtungslösungen umfasst unser Portfolio ein breites Spektrum an funktionalen und dekorativen Beschichtungssystemen für vielfältige Anwendungsmöglichkeiten.

Diese Beschichtungen ermöglichen es unseren Kunden, ihre Produkte nach ihren Wünschen auf verschiedenste Art und Weise zu veredeln. Es werden definierte Eigenschaften erzeugt oder signifikant verbessert, wobei gleichzeitig mehrere Eigenschaften innerhalb eines Beschichtungssystems kombiniert werden können.

Die innovativen Lösungen der GBneuhaus GmbH ermöglichen so eine signifikante Verbesserung definierter Kriterien wie Farbschichtbrillanz, Farbgebung, Kratzfestigkeit, elektrische Leitfähigkeit, UV-Beständigkeit, Infrarot-Reflexion, Temperaturbeständigkeit, Antihafteffekt („easy to clean“), wasserabweisender (hydrophober) oder antimikrobieller Eigenschaften.





SANPURE® Antimikrobielle Beschichtung



Die von der GBneuhaus GmbH in Kooperation mit ras materials GmbH gemeinsam entwickelte **SANPURE®**-Beschichtung vereint die hervorragenden Eigenschaften der Sol-Gel-Beschichtungen mit den antimikrobiellen Eigenschaften von Silber-Nanopartikeln. Auf diese Weise kann die Vermehrung gefährlicher, multiresistenter Keime dauerhaft und sicher vermindert werden. Der Wirkstoff AGPURE Nanosilber ist gemeldet nach EU 528/2012 (Reg.Nr. N-29919, Reg.Nr. N-29916).



SANPURE®
ANTIMICROBIAL COATING

SANPURE®

Antimikrobielle Beschichtung

SUBSTRATE

- » Glas (Borosilikatglas, Kalk-Natron-Glas, Quarzglas etc.)
- » Keramik
- » Metall (Edelstahl, Chrom, Aluminium etc.)
- » Kunststoff (Polycarbonat, PMMA, Polyethylen, Polyester, Polypropylen etc.)
- » weitere auf Anfrage

EIGENSCHAFTEN

- » lebenslange antimikrobielle Wirksamkeit (ISO 22196 // JIS 2801:2010, R-Wert bis > 4)
- » vermindert die Vermehrung gefährlicher Keime zwischen Reinigungszyklen
- » abriebbeständig
- » transparent, auf Wunsch auch gefärbt
- » physiologisch unbedenklich
- » durch Berührung nicht wahrnehmbar, Haptik des Gegenstandes bleibt unverändert
- » chemisch beständig gegen herkömmliche Reiniger und Desinfektionsmaßnahmen

TECHNOLOGIE

- » Tauchbeschichtung
- » Sprühbeschichtung
- » weitere auf Anfrage

VERFAHRESENTWICKLUNG

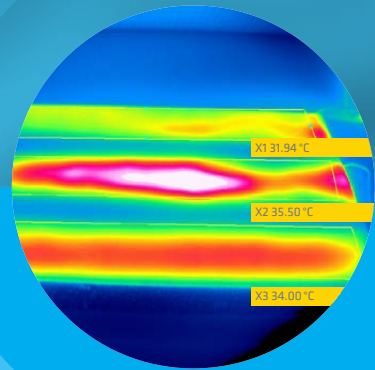
- » bei GBneuhaus

SERIENFERTIGUNG

- » bei GBneuhaus
- » nach Prozessvalidierung Produktion in Fertigung des Kunden integrierbar
- » Lieferung des Beschichtungsmaterials durch GBneuhaus



GBconductive Elektrisch leitfähige Beschichtung



In vielen Bereichen der aktiven Beheizung oder gedruckten Elektronik werden leitfähige transparente Beschichtungen benötigt. GBneuhaus bietet in seinem Sortiment innovativer Nanobeschichtungen die elektrisch leitfähige Beschichtung **GBconductive** für Kunststoffe, Gläser und Keramiken an.

GBconductive

Elektrisch leitfähige Beschichtung

SUBSTRATE

- » Kunststoff (Polycarbonat, PEEK, PES, weitere auf Anfrage)
- » Glas (Borosilikatglas, Kalk-Natron-Glas, Quarzglas etc.)
- » Keramik (Porzellan, glasierte Keramik etc.)

EIGENSCHAFTEN

- » Verhinderung elektrostatischer Aufladungen auf Oberflächen
- » Spezifikation:
 - › Spezifischer Oberflächenwiderstand nach DIN IEC 60093:1993-12
 - › $R = 30 \Omega - 2000 \Omega (10^1 \Omega - 10^3 \Omega)$
 - › Transparenz >80 %
- » max. Temperaturbelastung: 200 °C
- » Anpassung auf spezielle Umgebungen, Untergründe und Untergrundkombinationen
- » transparent, auf Wunsch auch gefärbt
- » kombinierbar mit antimikrobiellen (SANPURE®) und/oder hydrophoben Funktionalitäten
- » Schichtdicke: dreistelliger Nanometer- bis in den einstelligen Mikrometerbereich
- » mechanisch flexibel
- » kratzfest und abriebbeständig
- » Haptik des Gegenstands bleibt unverändert

TECHNOLOGIE

- » Tauch- oder Sprühbeschichtung
- » Aushärtung: thermisch, weitere auf Anfrage
- » weitere auf Anfrage

VERFAHRESENTWICKLUNG

- » bei GBneuhaus

SERIENFERTIGUNG

- » bei GBneuhaus
- » nach Prozessvalidierung Produktion in Fertigung des Kunden integrierbar
- » Lieferung des Beschichtungsmaterials durch GBneuhaus



GBantistatic Antistatische Beschichtung



In vielen Bereichen der industriellen Fertigung wie auch im häuslichen Bereich sind statische Aufladungen die Ursache von Verschmutzungen und Oberflächenbeschädigungen. GBneuhaus bietet in seinem Sortiment innovativer Nanobeschichtungen die antistatische Beschichtung **GBantistatic** für Kunststoffe, Gläser und Keramiken.

GBantistatic

Antistatische Beschichtung

SUBSTRATE

- » Kunststoff (Polycarbonat, PEEK, PES, weiter auf Anfrage)
- » Glas (Borosilikatglas, Kalk-Natron-Glas, Quarzglas etc.)
- » Keramik (Porzellan, glasierte Keramik etc.)

EIGENSCHAFTEN

- » Verhinderung elektrostatischer Aufladungen auf Oberflächen
- » Spezifikation:
 - › Spezifischer Oberflächenwiderstand nach DIN IEC 60093:1993-12
 - › $R = 100 \text{ k}\Omega - 100 \text{ G}\Omega$ ($10^5 \Omega - 10^{11} \Omega$)
 - › Transparenz >80 %
- » max. Temperaturbelastung: 200 °C
- » Anpassung auf spezielle Umgebungen, Untergründe und Untergrundkombinationen
- » transparent, auf Wunsch auch gefärbt
- » kombinierbar mit antimikrobiellen (SANPURE®) und/oder hydrophoben Funktionalitäten
- » Schichtdicke: dreistelliger Nanometer- bis in den einstelligen Mikrometerbereich
- » mechanisch flexibel
- » kratzfest und abriebbeständig
- » Haptik des Gegenstands bleibt unverändert

TECHNOLOGIE

- » Tauch- oder Sprühbeschichtung
- » Aushärtung: thermisch, weitere auf Anfrage
- » weitere auf Anfrage

VERFAHRESENTWICKLUNG

- » bei GBneuhaus

SERIENFERTIGUNG

- » bei GBneuhaus
- » nach Prozessvalidierung Produktion in Fertigung des Kunden integrierbar
- » Lieferung des Beschichtungsmaterials durch GBneuhaus

GBhydrophobic Wasser- abweisende Beschichtung



Für leichtere Reinigung von Oberflächen werden in vielen Bereichen hydrophobe Oberflächenfunktionalitäten benötigt. GBneuhaus bietet in seinem Sortiment innovativer Nanobeschichtungen die wasserabweisende Beschichtung **GBhydrophobic** für Kunststoffe, Gläser und Keramiken an.

GBhydrophobic

Wasserabweisende Beschichtung

SUBSTRATE

- » Kunststoff (Polycarbonat, PEEK, PES, weiter auf Anfrage)
- » Glas (Borosilikatglas, Kalk-Natron-Glas, Quarzglas etc.)
- » Keramik (Porzellan, glasierte Keramik etc.)

EIGENSCHAFTEN

- » Spezifikation: Kontaktwinkel für Wasser $\Theta \geq 105^\circ$
- » max. Temperaturbelastung: 200 °C
- » Anpassung auf spezielle Umgebungen, Untergründe und Untergrundkombinationen
- » transparent, auf Wunsch auch gefärbt
- » kombinierbar mit antimikrobiellen (SANPURE®) Funktionalitäten
- » Schichtdicke: dreistelliger Nanometer- bis in den einstelligen Mikrometerbereich
- » mechanisch flexibel
- » kratzfest und abriebbeständig
- » Haptik des Gegenstands bleibt unverändert

TECHNOLOGIE

- » Tauch- oder Sprühbeschichtung
- » Aushärtung: thermisch, weitere auf Anfrage
- » weitere auf Anfrage

VERFAHRESENTWICKLUNG

- » bei GBneuhaus

SERIENFERTIGUNG

- » bei GBneuhaus
- » nach Prozessvalidierung Produktion in Fertigung des Kunden integrierbar
- » Lieferung des Beschichtungsmaterials durch GBneuhaus



Medical Surface
Technology

GBneuhaus GmbH
Am Herrnberg 10
98724 Neuhaus am Rennweg
Telefon: +49 3679 726030
Fax: +49 3679 726033

sales@gbneuhaus.de

gbneuhaus.de